

Assemblage d'un mur non porteur, d'après CAN/ULC-S101-M89
"Standard Methods of Fire Endurance Tests of Building Construction and Materials"

MUR COUPE-FEU IDÉAL – 2H

Classification d'assemblage – 2 h.
Conception n° W606

1. Sous entremise barres « U » : Barres « U » 200 mm largeur, ailes de 45 mm et 76 mm. Fabriquées en acier galvanisé ou galvalume d'une épaisseur nominale de 1.52 mm. Fixées au cadre en béton avec des attaches pour le béton 6.4 mm par 41 mm @ 305 mm centre/centre.

2. Liner en acier: Panneau intérieur "Suprême" fabriqué avec un épaisseur minimum d'acier de 0.61 mm (calibre 24), fixé avec des vis auto-taraudeuse 19 mm @ 305 mm maximum centre/centre. Les joints de chevauchement, calfeutrés en usine, sont reliés ensemble avec des vis auto-taraudeuse 19 mm @ 305 mm maximum centre/centre.

3. Sous entremise barres « Z » : Minimum 200 mm largeur x 1.22 mm (calibre 18) d'épaisseur, ailes de 25 mm et 45 mm, installées au maximum 1525 mm centre/centre, fixées au panneau intérieur avec des vis auto-taraudeuse 19 mm @ 200 mm maximum centre/centre.

4. Bande en fibre céramique: densité 128 kg /m³, largeur minimum de 100 mm x 13 mm d'épaisseur, épinglée à la sous entremise barre « Z » @ 250 mm centre/centre.

5. Laine isolante minérale: densité nominale de 96 kg/m³, transformée à partir de roches et scories, feuilles de 610 mm x 1220 mm x 102 mm d'épaisseur. Deux couches installées de façon à ce que les joints verticaux et horizontaux sont décalés de 300mm.

6. Revêtement extérieur: panneau d'acier ondulé tel que; le Vée-Rib, le Métro-Industriel, l'Universel, l'Utilité, l'Accent Urbain, le Corrugé 7/8" C-360 ou C-270 et le Lambris Capitale; épaisseur minimum de 0.61 mm, fixé aux sous entremise barre « Z » avec des vis auto-taraudeuse 19 mm @ 305 mm maximum centre/centre. Les joints de chevauchement sont reliés ensemble avec des vis auto-taraudeuse 19 mm @ 405 mm maximum centre/centre.

